

Aufbau und Technik der Redwell-Infrartheizung

Für unsere Redwell-Heizelemente verwenden wir ausschließlich Materialien, die qualitativ höchsten Anforderungen entsprechen, eine lange Lebensdauer haben und durchaus dem ökologischen Wunschenken der heutigen Gesellschaft entsprechen.

Kern- bzw. Speicherelement:

Als Kern unserer Heizelemente verwenden wir eine Platte aus „Magnesium-Aluminium-Silikat“. Dieses Material ist:

- ein reines Naturprodukt
- unbrennbar (Schmelzpunkt 1315°C)
- elektrisch nicht leitend
- keine Schichtung bei Gefrieren.

Elektronikteil:

Wir verwenden ein weltweit einzigartiges, aus der Weltforschung stammendes Produkt aus Karbonfaser. Diese Spezialfaser mit einer Silikonisolierung hat eine Standfestigkeit von über 100 Jahren und ermöglicht uns Heizelemente zu bauen, die elektrosmogfrei sind (lt. IGEF-Gutachten).

Damit das Heizelement vor Überhitzung geschützt wird und eine eventuelle Brandgefahr ausgeschlossen ist, wird dieses mit einen vom TÜV vorgeschriebenen Sicherheitsthermostat ausgestattet.

Hartglasemaillierte Oberfläche:

Emailstahl ist das Resultat der Verschmelzung von hochwertigen Stahl und Hartglas gemäß High-tech Produktionsprozessen.

Emailstahl ist beschreibbar, kratzfest, säurefest, farbecht und nahezu unverwüstlich. Diese Oberfläche ist in verschiedenen Farben, ja sogar mit dekorativen Motiven und Dekors herstellbar (Siebdruck).

Weiters haben hartglasemaillierte Oberflächen eine äußerst günstige Wärmeabstrahleigenschaft (minimale Abgabe von Konvektionswärme).

Eine zusätzliche positive Eigenschaft bedeutet der geringe Wärmeübergangswert. Diese Eigenschaft ermöglicht es uns auch Heizelemente kurze Zeit anzufassen ohne Verbrennungen bzw. Schmerzen zu erleiden (selbst für Kleinkinder besteht keine Verbrennungsgefahr).

Rückseite:

Um bei dem Redwell-Heizelement die notwendige Steifigkeit und Verwindungsfreiheit zu gewährleisten verwenden wir für die Rückseite ein 0,55 mm starkes verzinktes Blech.

Verbindung von Oberfläche, Kern und Rückseite:

Damit eine dauernde und stabile Einheit gewährleistet wird, verwenden wir zur Verbindung dieser Elemente einen speziellen Kleber von der Firma Loctite.

Dieser zweikomponentige Hochtemperaturkleber wurde speziell für unsere Bedürfnisse und Anforderungen entwickelt (ausgasungsfrei).

Der Spezialkleber wird auf die Blechteile aufgetragen, welche dann zusammengesetzt werden, und anschließend in einer Hochdruckpresse verpresst werden.

Rahmen:

Der Rahmen der Elemente besteht aus eloxierten Aluminiumprofilen (Standard), welche auf Wunsch auch in Weiß und Chrom erhältlich sind.